

Oggetto: determina di pagamento n. 143.

#### IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2023/2024 nella quale è prevista anche l'istituzione di borse di collaborazione a tempo parziale per la costituzione del "coro a cappella pop del Conservatorio Giuseppe Martucci di Salerno";

Visto l'avviso pubblico prot. n. 2221 del 15/02/2024 per l'attribuzione di borse di collaborazione a tempo parziale per la costituzione del "coro a cappella pop del Conservatorio Giuseppe Martucci di Salerno";

Vista il provvedimento direttoriale del 17/04/2024 con cui è stata approvata la graduatoria definitiva di merito;

Visti i contratti stipulati tra l'Amministrazione e gli studenti assegnatari di borse di collaborazione a tempo parziale per la costituzione del "coro a cappella pop del Conservatorio Giuseppe Martucci di Salerno";

Assunto agli atti in data 24/03/2025 il prospetto delle ore svolte dagli studenti assegnatari di borse di collaborazione a tempo parziale per la costituzione del "coro a cappella pop del Conservatorio Giuseppe Martucci di Salerno";

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 134 del 09/05/2024;

Considerato che il cap. 255 "Borse di collaborazione studentesca e sussidi agli studenti" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

#### DETERMINA

Di liquidare la spesa di:

NOMINATIVI	prot.	data	ORE DA LIQUIDARE	IMPORTO DA LIQUIDARE
Cioffi Natalino	6953	26/04/2024	47,30	€ 332,50
Della Rocca Angelo	6952	26/04/2024	60	€ 420,00
Pagliara Elisa	6950	26/04/2024	60	€ 420,00
Magliacano Virginia	6951	26/04/2024	0	€ 0,00
Pisciotta Daniele Antonio	6290	17/04/2024	0	€ 0,00
Cirillo Maria	6291	17/04/2024	60	€ 420,00
Genovese Carla	6281	17/04/2024	60	€ 420,00
Di Bartolomeo Simone	6282	17/04/2024	60	€ 420,00
Bernabò Martina	6283	17/04/2024	60	€ 420,00
Rappucci Susanna	6284	17/04/2024	43	€ 301,00
Bilim Deniz Aybike	6285	17/04/2024	60	€ 420,00
Guida Sara	6286	17/04/2024	60	€ 420,00
Valletta Walter	6287	17/04/2024	60	€ 350,00
Spinelli Francesca	6511	18/04/2024	60	€ 420,00

Santarsiero Carmengiada	6512	18/04/2024	60	€ 420,00
Ianniciello Mario	6514	18/04/2024	60	€ 420,00
Santimone Danilo	6515	18/04/2024	60	€ 420,00
Parisi Alessia	6288	17/04/2024	60	€ 308,00
Gammaldi Lorenza	6289	17/04/2024	60	€ 420,00

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 255/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025 in conto residui.

Salerno, 25/03/2025

il direttore  
amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano